

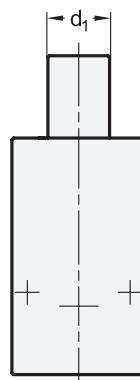
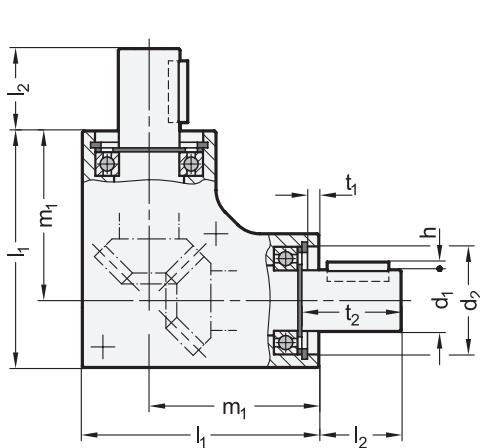


Highlights

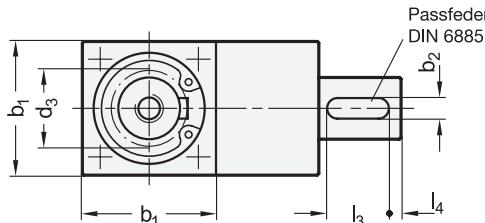
Getriebe



Normelemente. **Ganter.**



2 Form
L Winkelgetriebe 90°



1	3	b₁	d₁ j6	b₂	d₂	d_{3**}	h	l₁	l₂	l₃	l₄	m₁	t₁	t₂
18		6	2	13	-	0,8	32	12	8	2	23	2,1	15,4	
20		8	2	16	9,2	0,8	35	12	8	2	25	1,95	15,3	
24		10	4*	19	11,8	1,5	42	16	12	3	30	2	18	
26		12	4	21	13,6	1,5	46	16	12	3	33	2	19,5	
30		12	4	24	16,4	1,5	53	16	12	3	38	2,1	18,3	
32		12	4	28	19,8	1,5	56	16	12	3	40	2,1	18,3	
35		12	4	30	20,4	1,5	60	16	12	3	42,5	2,1	18,3	

* abweichend zur DIN 6885 ** theoretisch nutzbarer Naben-Ø

Ausführung



- Gehäuse
 - Aluminium
 - gekapselt gegen Staubeintritt
 - eloxiert, naturfarben
- Kegelräder
 - Stahl Einsatzgehärtet
- Kugellager
 - Stahl
 - abgedichtet (Dichtscheiben 2RS)
- Temperaturbereich: -20 °C bis +60 °C
- Passfedern DIN 6885 Blatt 1 → Seite 2078
- ISO-Passungen → Seite 2151
- RoHS

AN

Hinweis

Kegelradgetriebe GN 3971 können bei sehr kompakten Abmessungen hohe Drehmomente übertragen. Sie bilden eine einsatzbereite Funktionseinheit und können in vielfältigen Anwendungen wie z. B. Höhenverstellungen oder Umlenkungen eingesetzt werden.

Durch die zahlreichen Befestigungsbohrungen wird eine einfache Montage in beliebiger Lage ermöglicht. Die Winkellagen der Passfedern sind beliebig angeordnet.

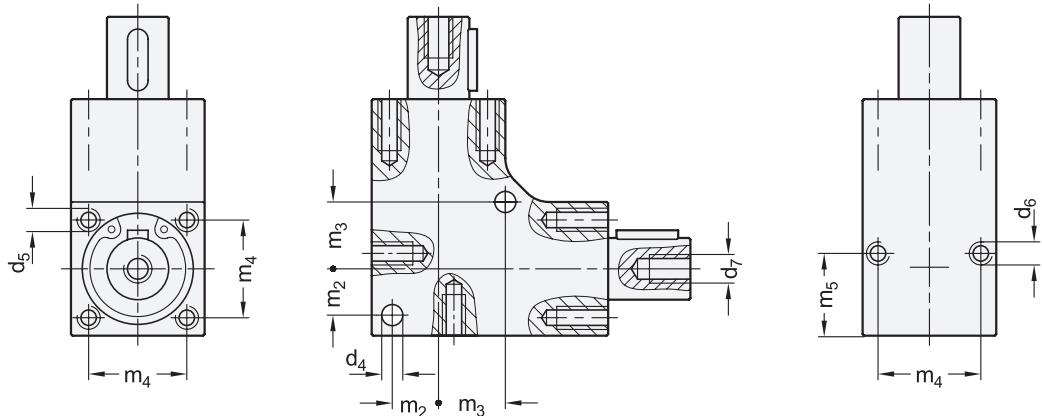
siehe auch...

- Schneckengetriebe GN 3975 → Seite 4

Bestellbeispiel

GN 3971-26-L-12-AN

1	b₁
2	Form
3	d₁
4	Oberfläche



b ₁	d ₄	d _{5***}	d _{6***}	d _{7****}	m ₂	m ₃	m ₄	m ₅
18	3,1	M 3	M 3	M 3	6	8,5	13	11
20	3,1	M 3	M 3	M 3	7	10	15	10
24	4,1	M 4	M 4	M 4	8	12	18	16
26	4,1	M 4	M 4	M 5	9	13	20	16
30	4,1	M 4	M 4	M 5	11	15	22	16
32	4,1	M 4	M 4	M 5	12	17	24	16
35	4,1	M 4	M 4	M 5	13,5	17,5	26	16

*** nutzbare Gewindetiefe: min. $2 \times d_5 / d_6$, **** nutzbare Gewindetiefe: min. $1,6 \times d_7$

Mechanische Eigenschaften

Übersetzung i	1 : 1
Verdrehspiel an der Abtriebswelle	$3^\circ \pm 0,5^\circ$
Drehrichtung Welle	beliebig
Lebensdauer (Richtwert)	1.000 Stunden bei voller Belastung und Drehzahl von 500 min^{-1} , bei einer Einschaltdauer von 20% bei 5 Minuten (1 Minute Betrieb + 4 Minuten Pause) und Umgebungstemperatur von 20° C
Wartung	lebensdauergeschmiert mit Fett, wartungsfrei

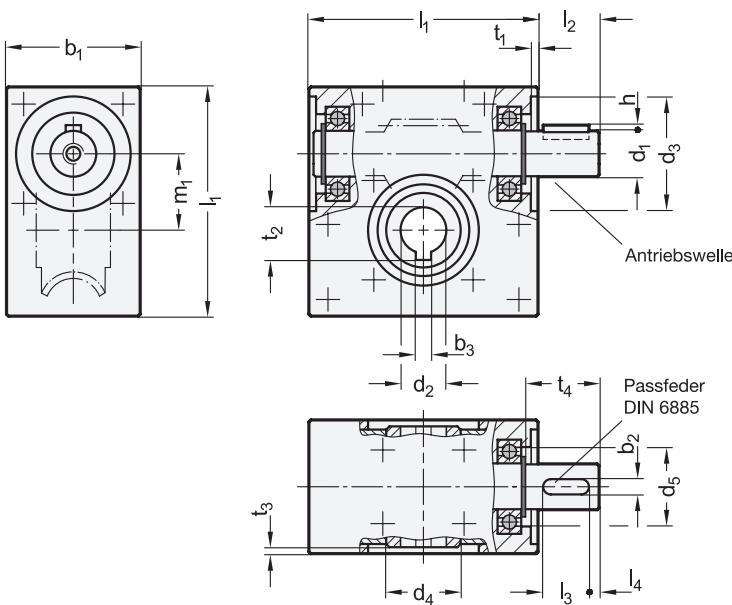
b ₁	max. Drehmoment in Nm bei 100 min^{-1}	bei 500 min^{-1}	bei 1000 min^{-1}	max. Radialkraft in N*	max. Axialkraft in N**
18	0,35	0,1	0,05	60	60
20	0,75	0,3	0,15	100	100
24	2,5	1	0,5	120	120
26	4	1,5	0,75	140	140
30	5	2	1	240	240
32	8	3	1,5	550	550
35	10	4	2	550	550

* bei Axialkraft = 0, ** bei Radialkraft = 0

Montagehinweis

Bei der Montage dürfen keine Kräfte auf das Gehäuse wirken bzw. in die Lager eingeleitet werden. Empfohlen wird z. B. die Verwendung der Gewindebohrungen d₆ in der Welle.

Zum Ausgleich von fertigungsbedingten Wellenversätzen und Lauftoleranzen, sowie zum Dämpfen von Schwingungen und Stößen, wird die Verwendung einer entsprechenden Kupplung empfohlen.



2 Form

A Abtrieb einseitig

1 3 4

m₁	d₁	j6	Übersetzung i	b₁	b₂	b₃	JS9	d₂	H7	d₃	d₄	d₅	h	l₁	l₂	l₃	l₄	t₁	t₂	t₃	t₄			
20	12	13	15	18	23	30	40	65	35	4	4	12	30	20	27,4	1,5	60	16	12	3	2	13,8	1,6	18,3

Ausführung

5

- Gehäuse
 - Aluminium
 - gekapselt gegen Staubeintritt
 - eloxiert, naturfarben
- Schnecke Stahl
- Schneckenrad Messing
- Kugellager
 - Stahl
 - abgedichtet (Dichtscheiben 2RS)
- Temperaturbereich: -20 °C bis +60 °C
- Passfedernut DIN 6885 Blatt 1 → Seite 2078
- ISO-Passungen → Seite 2151
- RoHS

Hinweis

Schneckengetriebe GN 3975 können bei sehr kompakten Abmessungen hohe Drehmomente übertragen. Sie bilden eine einsatzbereite Funktionseinheit und können in vielfältigen Anwendungen wie z. B. Neigungsverstellungen oder Umlenkungen eingesetzt werden.

Durch die zahlreichen Befestigungsbohrungen wird eine einfache Montage in beliebiger Lage ermöglicht. Die Winkelstellungen der Passfedern sind beliebig angeordnet.

Je nach Übersetzungsverhältnis wirkt zwischen Schnecke und Schneckenrad keine statische Selbsthemmung, sodass sich das Schneckenrad aus dem Ruhezustand auch durch ein Drehmoment von der Abtriebsseite verdrehen lässt.

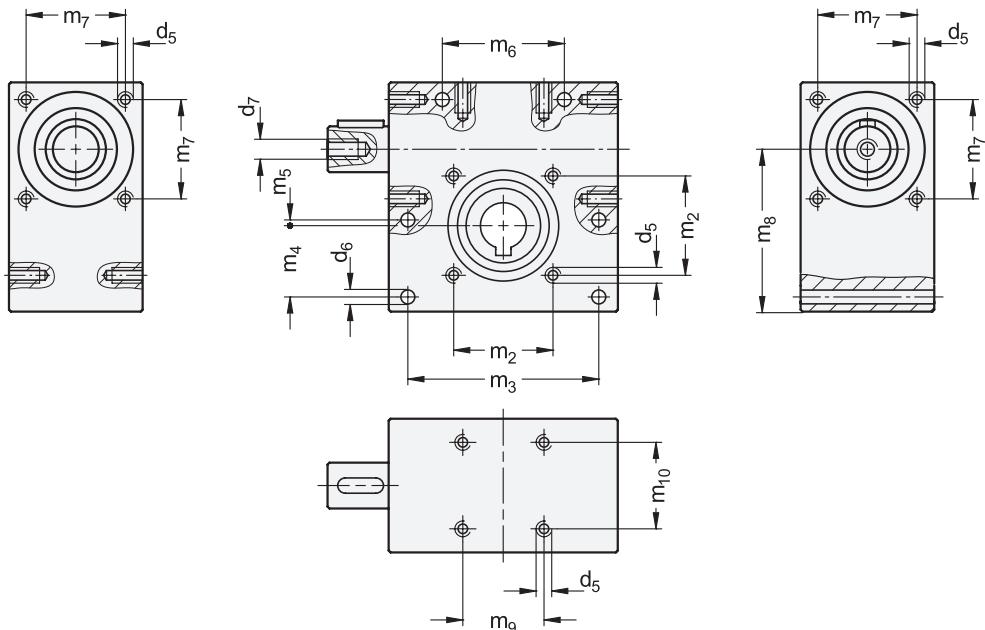
siehe auch...

- Kegelradgetriebe GN 3971 → Seite 2

Bestellbeispiel

1	m₁
2	Form
3	d₁
4	Übersetzung i
5	Oberfläche

1 2 3 4 5
GN 3975-20-A-12-23-AN



m₁	d₆*	d₇	d₈*	m₂	m₃	m₄	m₅	m₆	m₇	m₈	m₉	m₁₀
20	M 4	4,2	M 5	26	50	17,5	1,5	31	26	42,5	22,5	26

* nutzbare Gewindetiefe: min. $1,6 \times d_6 / d_8$

Mechanische Eigenschaften

Verdrehspiel an der Abtriebswelle		$1^\circ \pm 0,5^\circ$										
Drehrichtung Welle		beliebig										
Ausführung Schneckenradsatz		linkssteigend										
Lebensdauer (Richtwert)		1.000 Stunden bei voller Belastung und Eingangsdrehzahl von 500 min^{-1} , bei einer Einschaltdauer von 20% bei 5 Minuten (1 Minute Betrieb + 4 Minuten Pause) und Umgebungstemperatur von 20°C										
Wartung		lebensdauergeschmiert mit Fett, wartungsfrei										

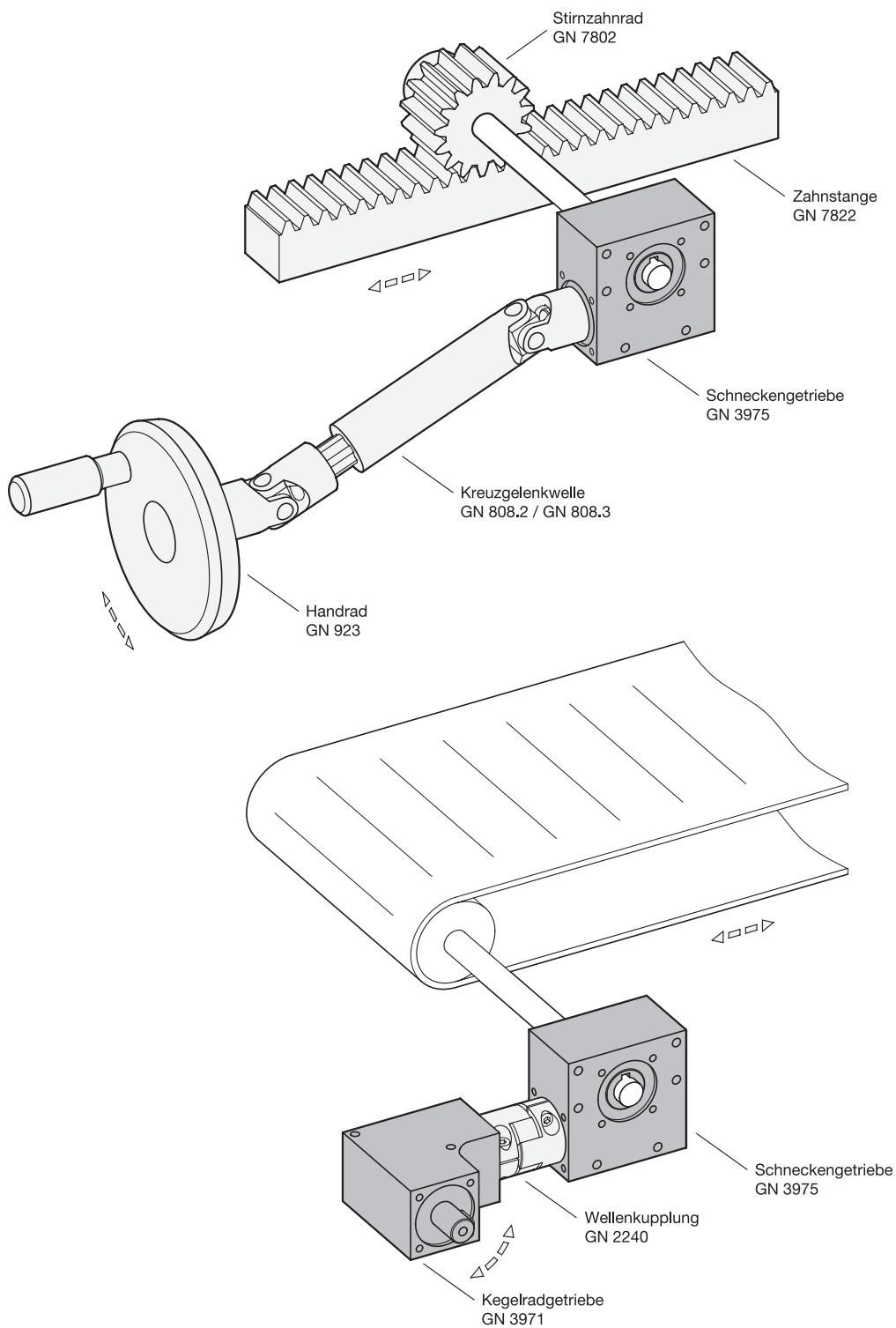
m₁	Über-setzung	max. Antriebsdrehmoment in Nm*			max. Abtriebsdrehmoment in Nm*			Antriebsseite		Abtriebsseite		Wirkungs-grad in %	Selbst-hemmung statisch
		bei 100 min^{-1}	bei 500 min^{-1}	bei 1000 min^{-1}	bei 100 min^{-1}	bei 500 min^{-1}	bei 1000 min^{-1}	max. Radialkraft in N**	max. Axialkraft in N***	max. Radialkraft in N**	max. Axialkraft in N***		
20	13	2,1	1,8	1,5	15	13	11	200	200	500	500	56	-
20	15	1,5	1,3	1	12	10	8	250	250	500	500	52	-
20	18	1,1	0,9	0,7	11	9	7	250	250	500	500	55	x
20	23	0,9	0,7	0,5	10	8	6	250	250	500	500	50	x
20	30	0,6	0,5	0,4	8,5	7	5,5	350	350	500	500	45	x
20	40	0,35	0,31	0,26	5,5	4,8	4	400	400	500	500	39	x
20	65	0,24	0,2	0,16	4,5	3,8	3	500	500	500	500	29	x

* Drehzahl Antriebsseite, ** bei Axialkraft = 0, *** bei Radialkraft = 0

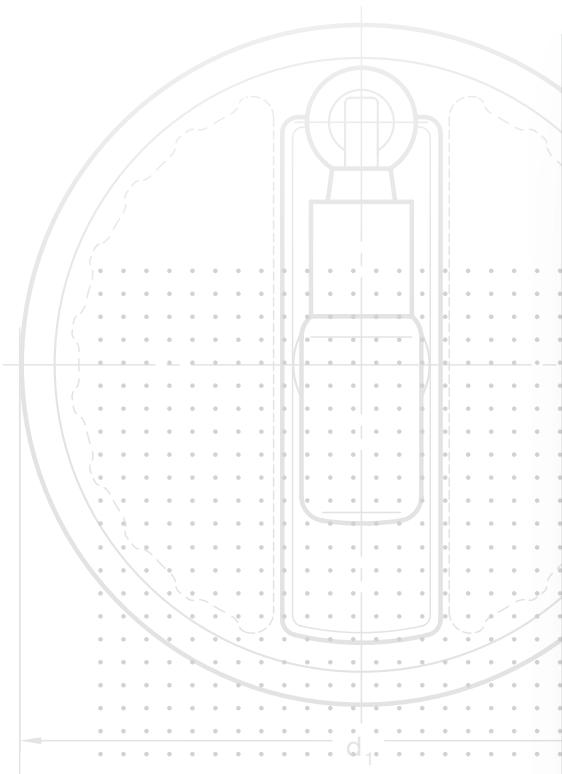
Montagehinweis

Bei der Montage dürfen keine Kräfte auf das Gehäuse wirken bzw. in die Lager eingeleitet werden. Empfohlen wird z. B. die Verwendung der Gewindebohrungen d_7 in der Welle.

Zum Ausgleich von fertigungsbedingten Wellenversätzen und Lauftoleranzen, sowie zum Dämpfen von Schwingungen und Stößen, wird die Verwendung einer entsprechenden Kupplung empfohlen.



**Über 60000 Normelemente.
2200 Seiten.
Einfach. Umfassend. Unverzichtbar.
Jetzt anfordern.**



Bedienen mit Griffen und Knöpfen · Bedienen mit Maschinengriffen
Drehen mit Handrädern und Kurbeln · Einstellen, Zustellen, Arretieren
mit und ohne Positionsanzeige · Spannen, Klemmen, Schalten mit Hebeln
Spannen, Klemmen mit Griffen · Spannen mit Exzenter oder Keil
Spannen mit Spannmechanik · Rasten, Arretieren, Sperren mit Bolzen
und Kugeln · Befestigen, Positionieren, Nivellieren mit Schraub-, Klemm-
und Auflageelementen · Schwenken, Verriegeln von Türen und Klappen · Aufstellen,
Heben, Dämpfen mit Stellfüßen, Anschlagmittel · Kontrollieren,
Entlüften, Verschließen von Flüssigkeiten und Gasen · Bewegen, Über-
tragen mit Wellen und Gelenken · Verbinden, Aufbauen mit Klemm- und
Verbindungselementen · Verstellen, Bewegen mit Führungen, Spindeln
und Rollen · Halten mit Magneten ·

G Ganter
Norm®

Norm- elemente Katalog

Bedienen mit Griffen und Knöpfen · Bedienen mit Maschinengriffen
Drehen mit Handrädern und Kurbeln · Einstellen, Zustellen, Arretieren
mit und ohne Positionsanzeige · Spannen, Klemmen, Schalten mit Hebeln
Spannen, Klemmen mit Griffen · Spannen mit Exzenter oder Keil
Spannen mit Spannmechanik · Rasten, Arretieren, Sperren mit Bolzen
und Kugeln · Befestigen, Positionieren, Nivellieren mit Schraub-, Klemm-
und Auflageelementen · Schwenken, Verriegeln von Türen und Klappen · Aufstellen,
Heben, Dämpfen mit Stellfüßen, Anschlagmittel · Kontrollieren,
Entlüften, Verschließen von Flüssigkeiten und Gasen · Bewegen, Über-
tragen mit Wellen und Gelenken · Verbinden, Aufbauen mit Klemm- und
Verbindungselementen · Verstellen, Bewegen mit Führungen, Spindeln
und Rollen · Halten mit Magneten ·



Code scannen und
den Katalog kostenfrei
anfordern



Otto Ganter GmbH & Co. KG

Triberger Straße 3
78120 Furtwangen
Deutschland

Tel. +49 7723 6507-100
Mail info@ganternorm.com

www.ganternorm.com